

# GUÍA RÁPIDA DE REFERENCIAS



## TTT



### USO INICIAL

Asegúrese de que el interruptor de selección de TD esté en la posición correcta (TD#1, TD#2, TD#3).  
 Conecte en el panel trasero.  
 Muestra pantalla de recorrido. Pulse para ver el método de medición adecuado.  
 Para la configuración, pulse EXIT (salir).

**NOTA:** Es esencial que un TTT nuevo esté en carga durante 3.3 horas.  
 Para funcionar con CA, conecte el adaptador de energía.

Si desea más información sobre el funcionamiento y sus aplicaciones, consulte el Manual del usuario del TTT (Número De Serie 34308).



### FUNCIONES DE LOS BOTONES

| Botón | Función                              | Botón | Función                 |
|-------|--------------------------------------|-------|-------------------------|
|       | Recorrido                            |       | Herramienta de salto    |
|       | De indicador de esfera y electrónico |       | Selección de unidades   |
|       | De clic y de leva                    |       | IMPRIMIR / REAJUSTAR    |
|       | Herramienta de impulsos              |       | √ IMPRIMIR / X IMPRIMIR |
|       | Herramienta de embrague              |       | Salir                   |

### MODOS

| Modo                                 | Ajuste de Filtro | Cómo Funciona  | Representación Visual |
|--------------------------------------|------------------|--|-----------------------|
| Recorrido                            | 500 Hz           | Sigue la señal   |                       |
| De indicador de esfera y electrónico | 500 Hz           | Mantienen la señal más alta hasta que la reajuste el usuario                             |                       |
| Herramienta de impulsos              | 500 Hz           |  |                       |
| Herramienta de embrague              | 500 Hz           |  |                       |
| Herramienta de salto                 | 500 Hz           |  |                       |
| De clic y de leva                    | 500 Hz           | Mantienen el pico de la primera señal durante el tiempo seleccionado y luego se reajusta |                       |

**NOTA:** El ajuste del filtro para cada modo se puede fijar independientemente. Para cambiar el ajuste del filtro, seleccione 'VALORES' (SETTINGS) y luego 'FRECUENCIA DE MODO' (MODE FREQUENCY). Elija el modo de medición que desee ajustar y después seleccione una frecuencia. Al seleccionar OTRA FRECUENCIA (OTHER FREQUENCY) el usuario puede introducir un ajuste de filtro que no aparezca en la lista de selección.

## AJUSTES

| Característica                                      | Ajustes   |
|---|---|
| Idioma  | Elección de 11 idiomas  |
| Contraseña  | 6 caracteres cualesquiera. (Ajustado en fábrica a 000000).  |
| Frecuencia  | Variable, desde 100Hz a 2500Hz.   |
| Umbral / Tiempo de retención en reajuste automático | 1 / 2 / 3 / 4 segundos  |
| Umbral / Sensibilidad del primer pico               | ALTA (HIGH) (2,5% de la lectura) / MEDIA (MEDIUM) (5% de la lectura) / BAJA (LOW) (10% de la lectura) |
| Unidades  | N.m, dN.m, cN.m, lbf.ft, lbf.in, ozf.in, ft.lb, in.lb, in.oz, kgf.m, kgf.cm, gf.m, gf.cm, USER        |
| Tiempo sin alimentación eléctrica                   | 1 A 99 minutos. Ajuste a 0 (cero) para desactivar.  |
| Límites   | Variable, ajustado por el usuario en el menú de configuración   |

## GUÍA DE LOCALIZACIÓN DE AVERIAS

- 1. El cero no funciona en el modo de recorrido.**  
Transductor sobreforzado. Devuélvalo a Norbar.
- 2. Los modos de medición no funcionan correctamente.**  
Asegúrese de que el ajuste 'DISPARO DESDE' (TRIGGER FROM) no está demasiado alto.
- 3. La batería sólo alimenta al TTT durante un corto espacio de tiempo.**  
Puede que el grupo de baterías necesite sustitución (consulte el manual).
- 4. La salida de datos en serie no se está comunicando con otro equipo.**  
Compruebe que la palabra de control en el TTT y en el equipo de datos se corresponden.  
Compruebe que la velocidad en baudios está ajustada a la misma que la del equipo de datos.  
Consulte el manual.
- 5. La salida de datos en serie está sobreescrita.**  
Puede que la impresora necesite salto de línea – active a través de AJUSTE –VALORES – PUERTO SERIE (SETUP – SETTINGS – SERIAL PORT).
- 6. Salida de datos en serie demasiado rápida.**  
Impresora demasiado lenta. Reduzca la velocidad del TTT cambiando el retardo de línea usando el menú listado anteriormente.
- 7. La pantalla muestra 'TD SMART NO INICIALIZADO' (SMART TD NOT INITIALIZED);**
  - i) El cable del transductor tiene una conexión rota.
  - ii) Enchufado transductor sin modificar.
  - iii) El transductor SMART ha perdido la memoria: devuélvalo a Norbar.
- 8. Menú 82. Cuando está conectado se muestra 'RELOJ Y AJUSTES NO INICIALIZADOS (CLOCK NOT INITIALISED)'.**  
La batería auxiliar ha fallado. Sustitúyala o devuélvala a Norbar (consulte el manual).
- 9. Contraseña perdida.**  
Póngase en contacto con Norbar dando el número codificado que aparece en el menú de contraseñas.

NORBAR TORQUE TOOLS LTD, Wildmere Road, Banbury, Oxfordshire, OX16 3JU, UNITED KINGDOM

Tel: + 44 (0) 1295 270333

Email: [enquiry@norbar.com](mailto:enquiry@norbar.com)